

Óbudai Egyetem
Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki Kar

Csomagolástechnológus szakmérnök/szakember

levelező szakirányú továbbképzési szak

képzési és kimeneti követelményei

Budapest, 2013.

**CSOMAGOLÁSTECHNOLÓGUS SZAKMÉRNÖK/SZAKEMBER
TOVÁBBKÉPZÉSI SZAK
KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYE**

A szak képzési és kimeneti követelményei

1 A szakirányú továbbképzés megnevezése:

Csomagolástechnológus szakmérnök

vagy

Csomagolástechnológus szakember

2 A szakképzettség oklevélben szereplő megnevezése:

Szakmérnök csomagolástechnológus szakon, abban az esetben, ha alap- vagy mesterképzésben szerzett mérnöki szakképzettséggel, illetve a korábban megszerzhető főiskolai vagy egyetemi mérnöki oklevéllel rendelkezik.

vagy

Szakember csomagolástechnológus szakon, abban az esetben, ha korábban megszerzhető főiskolai vagy egyetemi oklevéllel rendelkezik.

3 A szakirányú továbbképzés képzési területe:

Műszaki képzési terület

4 A felvétel feltétele:

Szakirányú továbbképzésre az vehető fel, aki alap- vagy mesterképzésben szerzett mérnöki szakképzettséggel, illetve a korábban megszerzhető főiskolai vagy egyetemi oklevéllel rendelkezik.

5 A képzési idő:

3 félév

6 A szakképzettség megszerzéséhez összegyűjtendő kreditek száma:

90 kredit

7 A képzés során elsajátítandó kompetenciák, tudáselemek, megszerzhető ismeretek, személyes adottságok, készségek, a szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

A csomagolástechnológus szakmérnök továbbképzés célja az, hogy az alapképzési szakon megszerzett korszerű és magas színvonalon elsajátított elméleti, módszertani és gyakorlati mérnöki ismeretek birtokában a hallgatók képesek legyenek a csomagolási technológiák üzemi irányítására, továbbá a csomagolószerek tervezésével, gyártásával, valamint minőségi követelményeinek meghatározásával kapcsolatos feladatok ellátására.

A képzés során elsajátítható kompetenciák, tudáselemek, megszerezhető ismeretek:

a) A csomagolótechnológus szakmérnök képzésen végzettek ismerik:

- a korszerű csomagolóanyagokat, azok előállítási és feldolgozási technológiáit
- a termékcsomagolás alapvető technológiáit, a fejlesztések irányait
- a csomagolóeszközök tervezésének elméleti alapjait és a CAD módszereit
- a csomagolóanyagok minősítő vizsgálatait, a kész csomagolások ellenőrző vizsgálatait
- a csomagológépek feladatait, alpműveleteiket, az egyes csomagolási alapformák gépesítési lehetőségeit
- a csomagolás környezetterhelése kapcsán felmerülő mérnöki feladatokat
- a csomagolóüzemek, csomagolási feladatokat ellátó részlegek tervezésének és szervezésnek módszereit
- a csomagolás marketingfeladatait
- a csomagolószerek gyártásának és a csomagolási műveletek végzésének minőségirányítási kérdéseit

b) A csomagolótechnológus szakmérnök szakon végzettek képesek és alkalmasak:

- csomagolási tevékenységet folytató szervezet irányítására, ellenőrzésére
- az üzemi technológiai folyamatok irányítására, működtetésére
- a csomagolás minőségének biztosítására és ellenőrzésére
- csomagológépek beszerzésére, beüzemelésére és felügyeletére
- csomagolóeszközök műszaki tervezésére
- csomagolószerek, csomagolóanyagok fejlesztésére
- a csomagoláshoz kapcsolódó logisztikai folyamatok menedzselésére
- csomagolási tevékenységet végző üzemek, vállalaton belüli részlegek tervezésére, munkájának megszervezésére.

Személyes adottságok, készségek:

- menedzsment- és vezetői képesség,
- döntésképeség,
- megbízhatóság, precizitás,
- felelősségtudat,
- elemző képesség,
- problémamegoldó képesség (probléma felvetése, meghatározása, megoldási alternatívák, a legjobb megoldás kiválasztása),
- tervezési képesség,
- információgyűjtő és rendszerezési képesség,
- elemző készség,
- visszacsatolási készség,
- logikus gondolkodás,
- kreativitás,
- ellenőrzőképesség,
- kapcsolatteremtő készség,
- hatékony kommunikációs képesség,
- prezentációs képesség.

A szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

- vállalati szinten az előállított termékek csomagolási technológiáját kidolgozza, a gyártáshoz szükséges gépeket, berendezéseket beszerzi és üzemelteti,
- meghatározza és folyamatosan ellenőrzi a beérkező csomagolóanyagok minőségét,
- elkészíti vagy elkészítteti a csomagolóeszközök műszaki és grafikai tervét,
- irányítja a csomagolószerek gyártásának és értékesítésének folyamatát
- részt vesz a vállalat csomagolási tevékenységét érintő stratégiai döntésekben,
- meghatározza és irányítja a csomagolás fejlesztésére irányuló tevékenységeket,
- megfelelő gyakorlati tapasztalatok birtokában vezetői pozíciót tölt be.

8 A szakképzettség szempontjából meghatározó ismeretkörök és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kreditértékek:

Tárgyak jellege	Kredit
Alapismeretek és szakmai törzsanyag	60
Speciális szakismeretek	20
Szakdolgozat	10
Összesen	90

Alapismeretek és szakmai törzsanyag tömb ismeretkörei:

- Csomagolóanyagok
- Csomagolóipari technológiák
- Csomagolástervezés
- Papír-és csomagolóipari anyagvizsgálatok
- Csomagológépek
- Médiafolyamatok környezeti hatásai
- Csomagolásszervezés
- Marketing és reklám
- Minőség- és környezetmenedzsment

Speciális szakismeretek tömb ismeretkörei:

- Papíralapú csomagolások technológiái
- Műanyag-feldolgozás
- Kompozit csomagolóanyagok
- Projekt munka

Választható tárgyak:

- Csomagolóanyagok nyomtatása
- Számítógépes grafikai tervezés
- Bevezetés a korszerű nyomtatott kommunikációba
- Jelöléstechnika

A záróvizsga tárgyai:

- Csomagolóanyagok
- Csomagolóipari technológiák
- Papíralapú csomagolások technológiái

9 A szakdolgozat kreditértéke: 10